



Teilekennzeichnung

part identification

Werknorm
company standard

Normgruppe
norm group

WN-T003

T=Teilekennzeichnung
part identification

Herstell-Verfahren:

D=Druckguss

K=Kokille

S=Sandguss

Werkzeug-Nr.

(fortlaufend)

manufacturing technology:

D=pressure diecasting

K=die cast (coquille)

S=sandcasting

tool no.

(serially numbered)

D **2** **0** **7** **4** / **0** **7**

Teile-Nr.

(fortlaufend)

part no.

(serially numbered)

	h	Tiefe / deep
Ausführung version	/3	3 0,20
	/4	4 0,25
	/5	5 0,25
	/6	6 0,30
	/8	8 0,35
	/10	10 0,40

Bsp.: WN-002/4 - "D 2074 / 07" - erhaben
(Zeichenhöhe 4mm, am Gussteil 0,25mm erhaben)

(marking on cast part 0,25mm raised)

3. Änderung:

2. Änderung:

1. Änderung:

Erstausgabe

Datum
29.07.05

Bearbeitet:
Thielke

Gesehen:
Schneider

Geprüft:

Name
Änderung